



ORDINE DEI FARMACISTI DELLA PROVINCIA DI LIVORNO

VIA ROSSINI, 4 – 57123 LIVORNO

TEL.0586/899063 - FAX. 0586/205841

E-mail: ordfarli@gmail.com –PEC: ordinefarmacistili@pec.fofi.it

Sito web: www.ordinedeifarmacistilivorno.com

C.F./P.IVA : 80002120493

Prot. N. 201600206

Livorno, 31/08/2016

Si informano gli iscritti sulle iniziative messe in campo dalla FOFI, con il coordinamento della Protezione Civile Nazionale, a sostegno delle popolazioni interessate dal grave terremoto che ha colpito il Centro Italia.

La Federazione, fin dal giorno successivo all'evento, per il tramite dell'Associazione Nazionale Farmacisti Volontari, è presente presso Arquata del Tronto, comune della provincia di Ascoli Piceno presso il quale le autorità hanno allestito un campo accoglienza, con una prima unità mobile composta da due squadre di farmacisti addestrati, un camper attrezzato e rifornito di farmaci per l'emergenza e due tende/deposito medicinali .Le squadre sono composte da farmacisti che provengono dalle diverse Associazioni dei Farmacisti Volontari presenti sul territorio (da Verona, dalla Puglia e da Agrigento), che a rotazione stanno fornendo la propria assistenza ai terremotati, sotto il coordinamento della Presidente dell'Associazione Nazionale Farmacisti Volontari, del responsabile della colonna mobile nazionale, e dei referenti dell'Associazione Farmacisti Volontari della provincia di Verona e di Agrigento . Tutti i farmacisti volontari si stanno adoperando al fine di garantire la loro presenza e assistenza anche sugli altri campi di accoglienza che si stanno allestendo.

Una seconda unità mobile sta giungendo sui luoghi colpiti dal sisma e nei prossimi giorni arriverà presso il campo di accoglienza di Amatrice un container/farmacia il quale, in attuazione dell'ordinanza del Sindaco, sarà utilizzato dal collega titolare di Amatrice, la cui farmacia è inagibile.

La FOFI ribadisce che, come asserito anche dalla Protezione Civile e dall'Associazione Nazionale Farmacisti Volontari, al momento non è necessario inviare altri farmaci.

Gli iscritti che intendano partecipare all'iniziativa di raccolta fondi promossa dalla FOFI, possono versare il proprio contributo sull'IBAN **IT46F0569603211000050100X52** (Banca Popolare di Sondrio, filiale n. 138 di Roma, via Cesare Pavese n. 336).

Cordiali saluti.

Il Segretario
(Dr. Claudio Cateni)

Il Presidente
(Dr. Gino Scali)